

Exaton 16.5.1

Exaton 16.5.1 is a filler material for joining EN 1.4418 and similar steels. It is also used for overlay welding. The weld metal has excellent resistance to cavitation and is used typically for shafts, propellers, pumps and valves in for example, hydro power generation. It is used for SAW welding.

Классификация сварочной проволоки	EN ISO 14343-A : S 16 5 1
-----------------------------------	---------------------------

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
PWHT 4hr 590°C	470 MPa	850 MPa	22 %

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Состояние	Температура испытания	Работа удара
PWHT 4hr 590°C	20 °C	80 J

Хим. состав проволоки

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
<=0.020	1.4	0.4	<=0.015	<=0.025	5.5	16	1